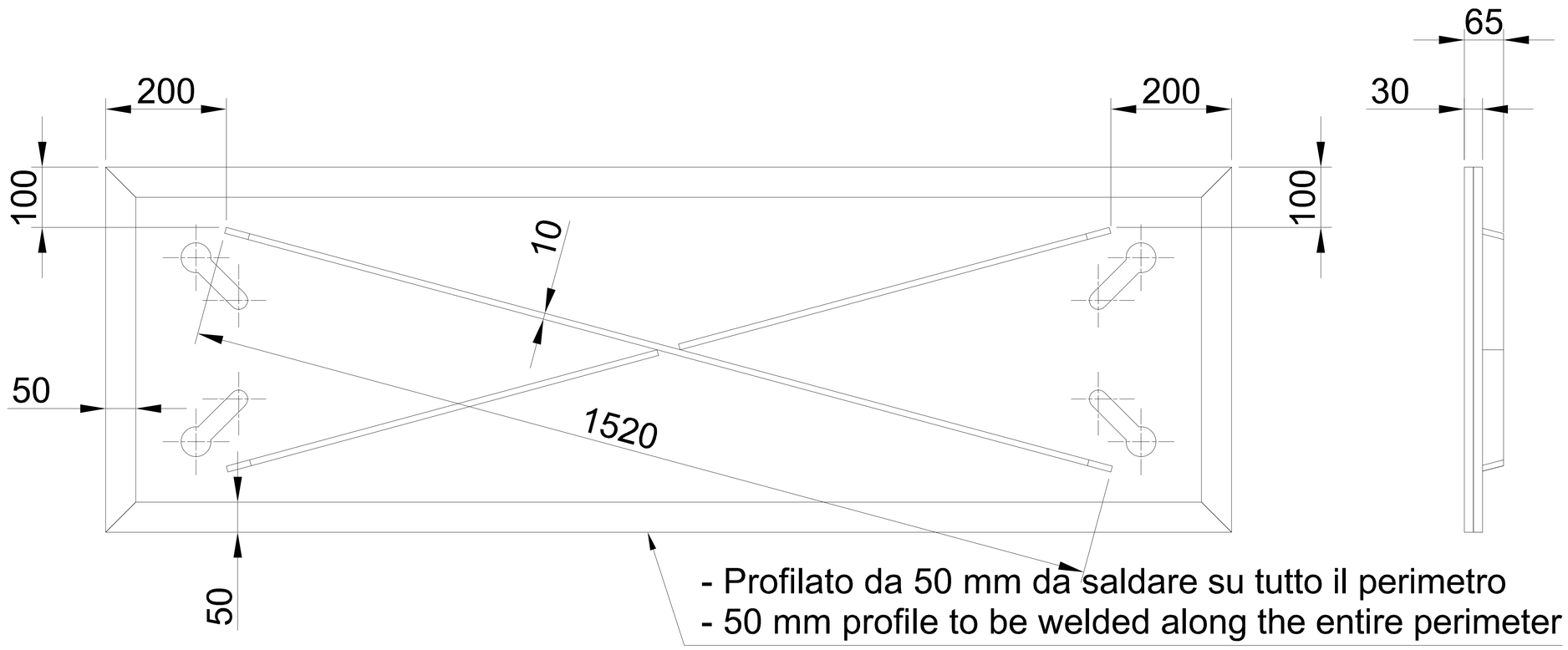
GENERAL MACHINING TOLERANCE - GRADE MEDIUM (UNI EN ISO 22768)
TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE - GRADO MEDIO (UNI EN ISO 22768)

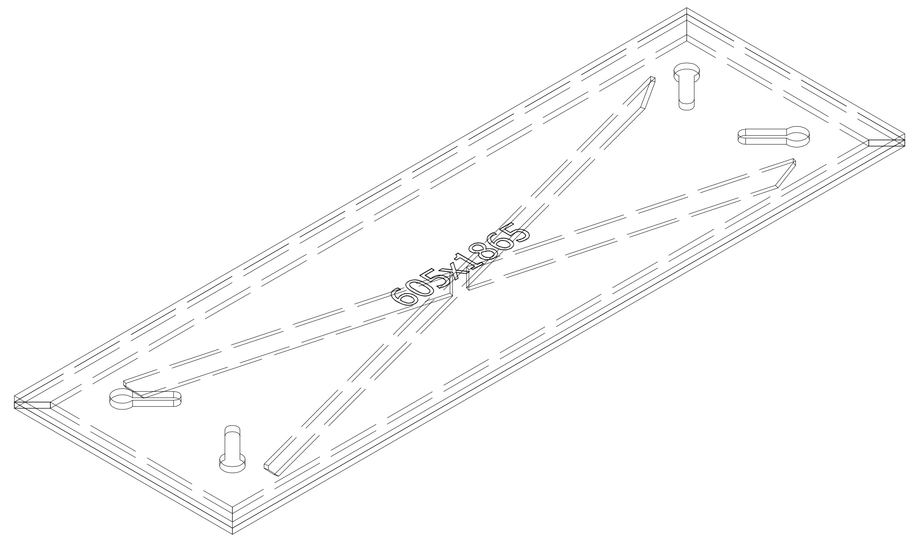
Size	above	Gruppo di dimensioni	oltre	-	6	30	120	400	1000	2000	4000
	up to		fino a	6	30	120	400	1000	2000	4000	
Tolerance		Scostamenti		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3

REMOVE SHARP EDGES
TOGLIERE SPIGOLI VIVI

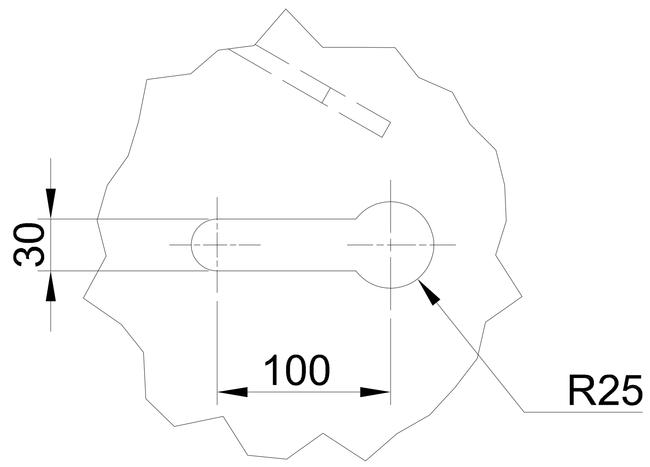
Chamfer Smusso	0.5x45°	R=0.5

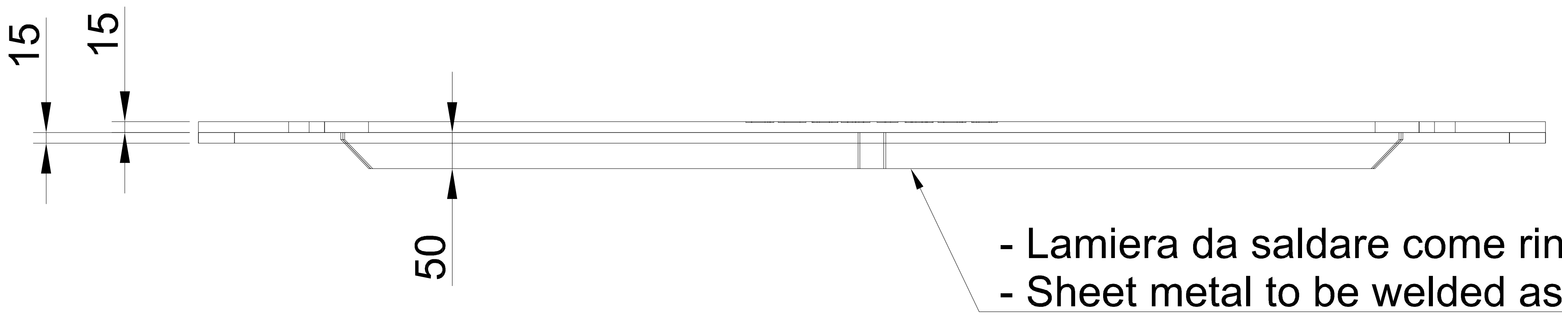


- Profilato da 50 mm da saldare su tutto il perimetro
- 50 mm profile to be welded along the entire perimeter

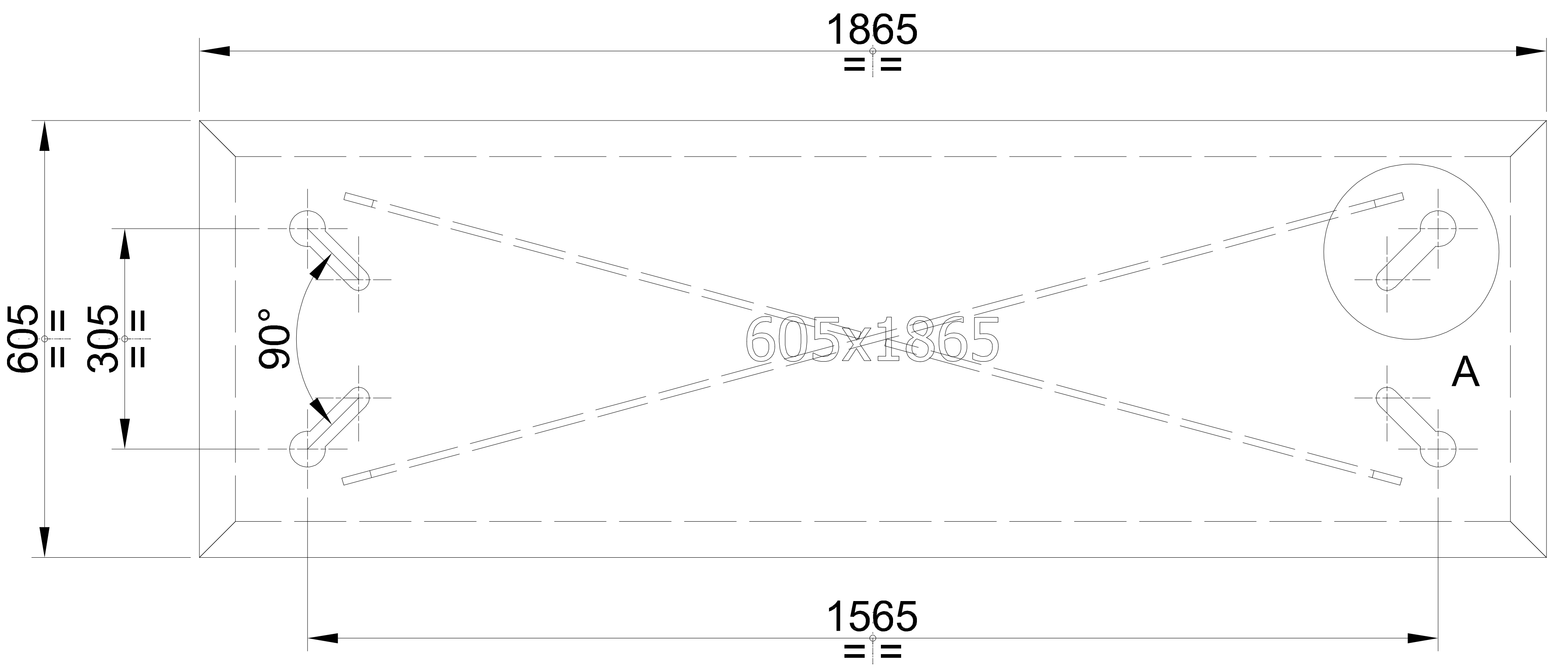


A (1 : 5)





- Lamiera da saldare come rinforzo sotto la lamiera
- Sheet metal to be welded as reinforcement under the sheet metal

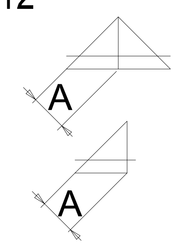


BRUNO PRESEZZI spa
UFFICIO TECNICO
VALIDO PER COSTRUZIONE

NORME GENERALI DI SALDATURA
GENERAL RULES FOR WELDED JOINTS

PREPARAZIONE DEI LEMBI SECONDO "DIN 1912"
EDGE PREPARATION FOR WELDING ACCORDING TO

DOVE NON ALTRIMENTI INDICATO - A = 0.7
DELLO SPESSORE MINIMO DA COLLEGARE
WHERE NOT SPECIFIED - A = 0.7
OF THE MINIMUM THICKNESS TO BE JOINT



Q.TA'	S.P.	R.V.	R.V.	S235JR EN 10025	170,0 kg
	Disegnato	Verificato	Autorizzato	Materiale	Massa

DATA 06/10/2025

Descrizione:

Lamiera Sp.15+15

(Sheet Metal Sp.15+15)

COMMESSA N.

DIS. ASSIEME

Disegno N.

60-26-00B-119

Scala: 1 : 12

Revisione: 0

Foglio: 1 *di* 1

A termine di legge e' rigorosamente vietato riprodurre o comunicare a terzi il contenuto del presente disegno

Via per Ornago,8 - BURAGO DI MOLGORA - C.A.P. 20875 (MB) - ITALY
Tel. 039/635021 FAX 039/6081373 - e-mail: bruno.presezzi@brunopresezzi.com

A3